Automatikus kábelhüvely behelyező, sodró és ónozó gép WPM-018HS

Model No. WPM-018HS



SPECIFICATIONS

Modell szám	WPM-018HS
Teljesítmény	AC220V / 50/60Hz
Kapacitás	2000-3000 db/óra (L=300mm)
Funkció	huzalvágás, csupaszítás, krimpelés, hüvely behelyezés, csavaró ónozás
Huzaltartomány	AWG14# - AWG24# (testreszabható)
Vágási hossz	80-3000 mm (testreszabható)
Vágási pontosság	0,5 mm + vágási hossz x 0,2%
Csupaszítási hossz	0,5-8 mm (testreszabható)
Nyomás	2,0 T
Löket	30 mm (40 mm testreszabható)
Légnyomás	0,5-0,6 MPa

A WPM-018HS vágja a vezetéket, csupaszítja, az egyik végére kábelhüvelyt présel úgy, hogy a prés mögött hüvely kerül be, a másik végét pedig sodor-ónozza. A hüvelyt a váz bal oldalán lévő vibrációs tányér adagolja, beállítja az irányát, és a préselőfej előtti behelyező állomásra továbbítja.

A hüvely felhelyezése általában kézi lépés a préselés után, vagy külön gép művelet. Itt a tányéros adagolót, a préselőt és az ónozó állomást egy vezérlő hangolja össze, így a kivezetés úgy jön ki, hogy a hüvely a helyén ül, a túlsó vége pedig már ónozott.

A vágási hossz 80-tól 3000mm-ig terjed, a teljesítmény 2000-3000 pcs/h, 300mm-es kivezetésen mérve, ami hosszabb kivezetésekhez illik, mint a WPM-078H 150mm-es névleges értéke. A vezetéktartomány AWG14-től AWG24-ig terjed, a préselési löket 30mm, 40mm is elérhető.

Fő jellemzők

1. Vágás, csupaszítás, egyoldali préselés hüvelybehelyezéssel és a szemközti vég sodor-ónozása egy ciklusban.

2. Vibrációs tányéros adagoló állítja be és szállítja a hüvelyeket a behelyező állomásra.

3. 2000-3000 pcs/h teljesítmény 300mm vágási hosszon; vágási hossz 80-3000mm.

4. Vezetéktartomány AWG14-AWG24, szabható.

5. 2.0T préselőerő, 30mm löket, opcionálisan 40mm, 0.5-0.6 MPa légellátás.

6. Érintőképernyős vezérlőpanel forgó karon, indítás, stop és vészleállítás gombokkal.

Műszaki adatok

Paraméter	Specifikáció
Típus	WPM-018HS
Teljesítmény	AC220V / 50-60Hz
Kapacitás	2000-3000 pcs/h (L=300mm)
Funkciók	Vágás, csupaszítás, egyoldali préselés hüvelybehelyezéssel, a szemközti vég sodor-ónozása
Vezetéktartomány	AWG14 - AWG24 (szabható)
Vágási hossz	80-3000mm (szabható)
Vágási pontosság	0.5mm + vágási hossz x 0.2%
Csupaszítási hossz	0.5-8mm (szabható)
Préselőerő	2.0T
Préselési löket	30mm (opcionálisan 40mm)
Légnyomás	0.5-0.6 MPa

Alkalmazások

— Készülék-belső huzalozás: az egyik vég a kábelhüvely mögött hüvellyel préselve, a másik vég sorkapocsblokkhoz ónozva.

— Világítási és transzformátor-kivezetések, ahol a préskötésen hüvely van.

— Vezérlőszekrény-huzalozás, ahol a présre azonosítás vagy szigetelés céljából hüvelyt húznak.

— Motor- és szivattyúkivezetések: préselt kábelhüvely hüvellyel az egyik, ónozott vég a másikon.

— Háztartásikészülék-kábelkötegek, amelyek külön ónozási művelet nélkül igényelnek ónozott szabad véget.

Product Images



FAQ

Mik a WPM-018HS Automata Huzalvágó, Szigetelőanyag-lehúzó és Érintkezőpréselő Gép fő funkciói?

A WPM-018HS egy teljesen automata, többfunkciós huzalfeldolgozó gép, amely kábelköteg gyártására tervezett. Fő funkciói közé tartozik a pontos hosszra vágás, a szigetelőanyag lehúzása a huzal mindkét végéről, érintkezők préselése a lehúzott végekre, automata hüvelybehelyezés (ha felszerelt), valamint csavaró vagy ónozó műveletek végrehajtása. A több folyamat integrációja egyetlen gépen egyszerűsíti a termelést és jelentősen csökkenti a kézi kezelést.

Milyen huzalméreteket és termelési sebességet várhatok a WPM-018HS géptől?

A WPM-018HS gépet úgy tervezték, hogy AWG 14 és AWG 24 közötti huzalokat dolgozzon fel. Nagy sebességű automatizált termelést nyújt, körülbelül 2000–3000 darab óránkénti teljesítménnyel, a konkrét huzaltípustól, hossztól és a műveletek összetettségétől (pl. lehúzási hossz, préselési típus) függően. Ez ideális választás közepes és nagy mennyiségű gyártási környezetek számára, amelyek hatékonyságra és következetességre törekszenek.

Mennyire felhasználóbarát a vezérlőrendszer ennél az automata huzalfeldolgozó gépénél?

A gép egy intuitív érintőképernyős vezérlőpanellel rendelkezik, amely leegyszerűsíti a működtetést és a programozást. A kezelők könnyedén beállíthatnak paramétereket, mint például a vágási hossz, a lehúzási hossz, a préselési beállítások és a termelési darabszámok. A felhasználóbarát felület csökkenti a beállítási időt, minimalizálja a kezelőképzés igényét, és lehetővé teszi a gyors átállást különböző huzalfeldolgozási munkák között, növelve ezzel az általános működési rugalmasságot.

Mik a fő előnyei egy olyan mindent-egyben gép, mint a WPM-018HS használatának a kábelköteg gyártásában?

A vágás, lehúzás, préselés, hüvelybehelyezés és csavarás/ónozás integrálása egyetlen automatizált egységbe, mint a WPM-018HS, számos jelentős előnnyel jár: Drámaian növeli a termelési átbocsátást és a következetességet, csökkenti a munkaerőköltségeket és az emberi hibákat, minimalizálja a helyigényt több, egyfunkciós gép használatához képest, és egységes minőséget biztosít minden feldolgozott huzalnál. Ez gyorsabb megtérülést, javult termék megbízhatóságot és nagyobb skálázhatóságot eredményez a huzalköteg-szerelő vonal számára.

Alkalmas-e a WPM-018HS prototípuskészítésre vagy kis tételméretekre, vagy csak tömeggyártásra?

Bár a WPM-018HS kiválóan teljesít nagy mennyiségű gyártásban a sebessége miatt, programozható érintőképernyős vezérlése nagymértékben alkalmassá teszi kisebb tételek és prototípuskészítés számára is. A munkabeállítások tárolása és visszahívása lehetővé teszi a különböző mennyiségek hatékony feldolgozását. Ez a sokoldalúság értékes eszközzé teszi azoknál a gyártóknál, akiknek nagy termelési megrendeléseket és kisebb, testreszabott kábelköteg munkákat is kezelniük kell, anélkül, hogy feláldoznák a beállítási sebességet vagy a pontosságot.