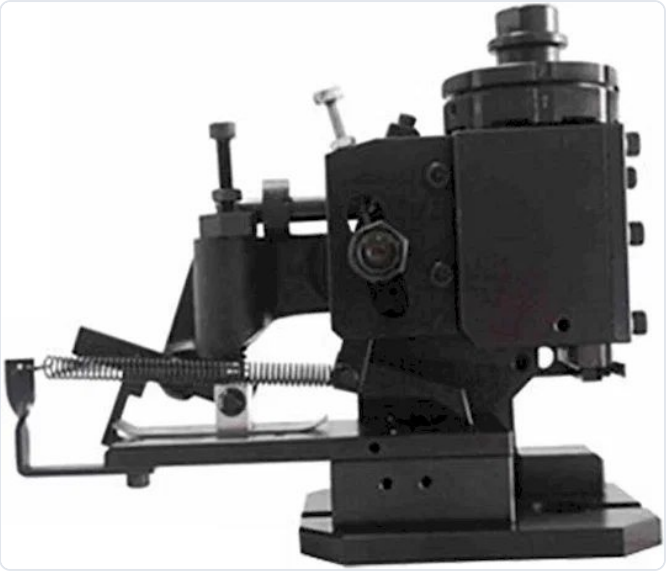
JST egyenes krimpelő forma európai terminálgépekhez JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

Típus	JST egyenes krimpelő présforma
Kompatibilitás	Európai szabványos JST terminálok
Forma típusok	Vízszintes és függőleges krimpelő formák
Alkalmazás	OTP U alakú forma, terminálgép applikátor

A JW-AP19 JST egyenes préselőszerszám európai kábelhüvely-applikátorokhoz, OTP U alakú szerszámmal. Vízszintes és függőleges préselést kezel, és applikátorszerzámként szerelhető kábelköteg-gyártáshoz.

Az egyesített vízszintes és egyenes testtel ellentétben ez a szerszám az egyenes belépésre dedikált, és egy spirálrugó fut az adagolókar mentén a teljes szalagpályán. A rugó húzófeszítés alatt tartja a hordozót, így a következő kábelhüvely minden löket után visszaül az üllőre, nem lovagol előre az indexeléssel. Vékony hordozóhálókon ez megszünteti azt a szalagkihajlást, amely vándorló préselési pozícióként jelenik meg.

JST-mintás rögzítésű európai kábelhüvely-préselő gépekre illeszkedik, és a meglévő applikátor egyenes szerszámát váltja. Olyan sorokhoz illik, ahol az egyenes kábelhüvely a gyártási szabvány, és a szerszámot csak kopás vagy kábelhüvely-családváltás miatt cserélik.

Fő jellemzők

1. Egyenes belépésű szerszámforma, egyenes, nyitott hüvelyű kábelhüvelyekhez dedikálva

2. OTP U alakú szerszámprofil, kompatibilis az OTP U alakú szerszámkészletekkel

3. Spirálrugó az adagolókar mentén, a szalagot löketek között húzófeszítés alatt tartva

4. Vízszintes és függőleges préselési konfiguráció ugyanazon a testen

5. JST-mintás test európai kábelhüvely-préselő gépekhez

6. Közvetlen csere a meglévő applikátorkeret egyenes szerszámához

Műszaki adatok

Paraméter	Specifikáció
Típus	JW-AP19

Paraméter	Specifikáció
Szerszámkialakítás	Egyenes, OTP U alakú
Préselési irány	Vízszintes és függőleges
Adagolás visszatérése	Spirálrugó az adagolókaron
Gépillesztés	Európai kábelhüvely-préselő gépek
Alkalmazás	Kábelhüvely-applikátorszerzám, kábelköteg-gyártás

Alkalmazások

— Európai préselőgépek egyenes láncos kábelhüvelyekkel, szigetelés- és vezetőprés egy ciklusban

— Egyenes kábelhüvelyekre dedikált kábelkötegsorok, ahol a szalagfeszítésnek egy teljes tekercsen át állandónak kell maradnia

— Szerszámcsere JST-mintás applikátorokon, amikor az egyenes szerszámülés elkopott

— Kábelösszeszerelő cellák, amelyek hosszú sorozatokban egy kábelhüvely-családot préselnek, és a kampány végén cserélik a szerszámot

— Állomások, ahol a vékony hordozóháló rugóval segített szalagvisszatérést igényel az ismételhető préselési pozícióhoz



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.