Automatikus köpenyes kábelcsupaszító gép 6mm²-ig WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

Model Number	WPM-09HT
Huzal keresztmetszete	0.1-6.0 sq.mm
Csőátmérő	10 mm
Csupaszítási hossz	Fej oldala 0-50 mm, Farok oldala 0-50 mm
Vágási hossz	1-60000 mm
Mérés	39 * 35 * 25 cm

A WPM-09HT asztali automata vágó- és csupaszítógép 0.1-6.0 mm2 keresztmetszetű köpenyes kábelhez. A kábel 10 mm-es vezetőcsövön halad át, 1 mm és 60,000 mm közötti tetszőleges hosszra vágják, csupaszítása pedig a fejoldalon legfeljebb 50 mm, a végoldalon 50 mm. A teljes egység 39 x 35 x 25 cm-es vázban foglal helyet, ami ugyanaz a váz, amelyet a 09-es csoport használ.

A 6 mm2 alatti köpenyes kábel az, ahol a kézi csupaszítás a leggyakrabban elbukik: a köpeny vékony, a bemetsző penge az ereket is eléri, és az egyik vég hosszú köpenyablaka más mélységű, mint a másik rövid szigeteléscsupaszítása. A 09HT a fej- és végcsupaszítást két független, legfeljebb 50 mm-es értékként tartja, így a 40 mm-es köpenyablak a csatlakozó felől és a 8 mm-es csupaszítás a sorkapocs felől ugyanabban a menetben, ugyanazon a vágási hosszon készül el. Mivel a vágási hossz 60,000 mm-ig terjed, ugyanez a program a 60 m-es tekercses munkát és a rövid 150 mm-es áthidalókat is lefedi, második beállítás nélkül.

A 09HT a köpenyes kábel csoport legkisebb gépe: 6 mm2 maximum, 50 mm csupaszítás mindkét végén és 60 m vágási hossz. A WPM-09HT1 13 mm-es vezetőcsövön 10 mm2-re emeli a tartományt, és a fejcsupaszítást 250 mm-re, a vágási hosszt 100 m-re növeli. A WPM-09HT2 25 mm2-ig (AWG 8-32) megy, 0.002 x L tűrést tart, és 150 mm-es végcsupaszítást ad. Aki 6 mm2 és 60 m alatt marad, nem fizet a két nagyobb modell szélesebb vezetőcsövéért vagy hosszabb csupaszításáért.

Fő jellemzők

1. Vezeték-tartomány 0.1-6.0 mm2, 10 mm-es vezetőcsövön, a kis köpenyes kábelek külső átmérőjére méretezve, nem csupasz vezetőre.

2. A fejcsupaszítás 0-50 mm és a végcsupaszítás 0-50 mm két külön értékként kerül bevitelre, így az aszimmetrikus vezetékhez egy program kell, nem két beállításváltás.

3. A vágási hossz 1-60,000 mm ugyanabban a hosszmezőben fedi le a 60 m-es tekercses készletet és a 150 mm-es áthidalókat.

4. A vágás, a fejcsupaszítás és a végcsupaszítás egy ciklusban elkészül; a kész vezeték második kézi fogás vagy tolómérő-ellenőrzés nélkül kerül ki.

5. A 39 x 35 x 25 cm-es váz közös a WPM-09BHT, WPM-09T és WPM-09HT1 modellekkel, így a meglévő asztalon történő modellcsere nem változtatja meg a helyigényt és az adagolási magasságot.

6. Az 50 mm-ig terjedő köpenyablakok egyetlen pengézárásos és húzó löketben lejönnek, így az ablakot nem kézzel nyitják ki, majd húzzák vissza az erekre.

Műszaki adatok

Paraméter	Specifikáció
Típus	WPM-09HT
Géptípus	Automata köpenyeskábel-vágó és -csupaszító gép
Vezeték keresztmetszet	0.1-6.0 mm2
Vezetőcső átmérője	10 mm
Csupaszítási hossz (fejoldal)	0-50 mm
Csupaszítási hossz (végoldal)	0-50 mm
Vágási hossz	1-60,000 mm
Méretek	39 x 35 x 25 cm

Alkalmazások

— Vezérlő- és jelkábelkötegek: 0.5-2.5 mm2 köpenyes többerű kábel 300-1,500 mm-re vágva, 40 mm-es köpenyablakkal a csatlakozó felől és 8 mm-es csupaszítással a sorkapocs felől.

— Érzékelő- és beavatkozóvezetékek: 0.2-1.0 mm2 köpenyes kábel 50 mm-es ablakkal öntött dugaszhoz és rövid vezetőcsupaszítással a kártya felől.

— Készülék belső vezetékezése: 0.75-1.5 mm2 köpenyes zsinór 150-600 mm-re vágva sorozatokban, mindkét vég a sorkapocs mélységére csupaszítva.

— Világítási és kis motoros vezetékek: 1.0-6.0 mm2 köpenyes kábel 60 m-es tekercsekből fix futásokra vágva.

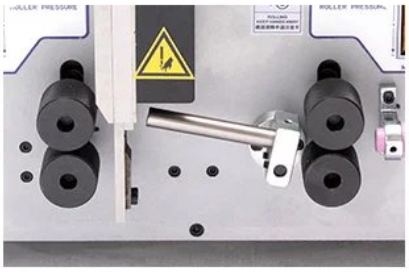
— Teszt- és műszerkábel: 0.1-0.5 mm2 köpenyes vezetékek, ahol a köpenyablak hosszabb a vezetőcsupaszításnál.





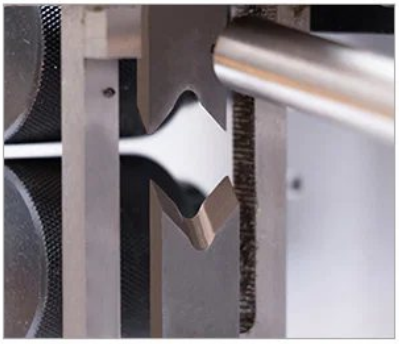
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



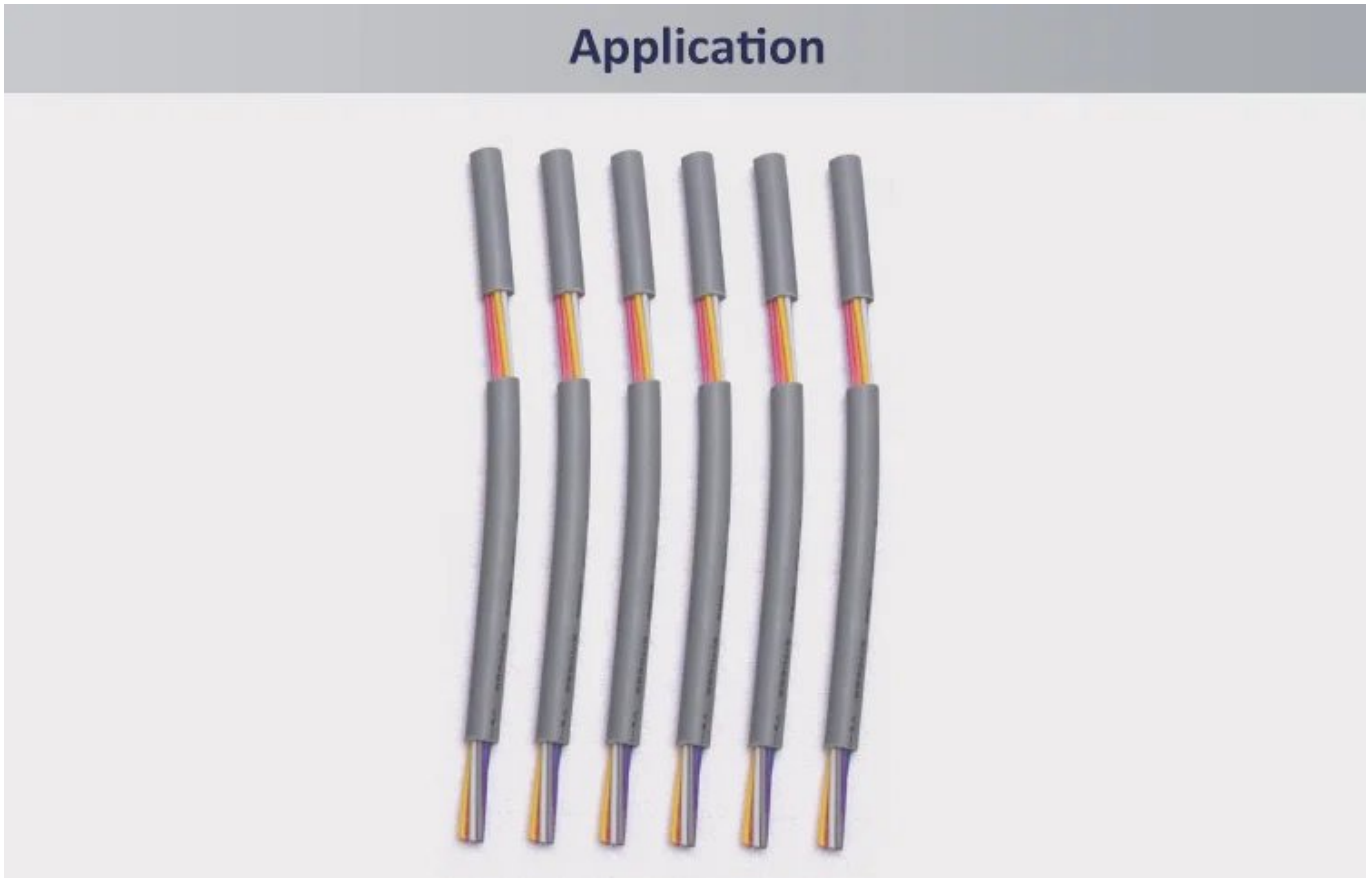
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.


Application