Automatikus Ragasztóadagoló Gép 4 Tengelyes Robot WPM-332

Model No. WPM-332



SPECIFICATIONS

Modellszám	WPM-332
Típus	Automata ragasztóadagoló gép
Tengelyek száma	4
Nyomásbeállítási tartomány	0,05-0,9 MPa
Vezérlés	Automatikus forgó adagoló robot
Funkciók	Ragasztószóró, kézi ragasztógomb, vészleállító gomb
Mozgásirányok	X, Y, Z tengely, referencialemez
Reset kapcsoló	Program szüneteltetés és alaphelyzetbe állítás

Felállít Az Ön gyártási pontossága a nagy teljesítményű automata ragasztóval Adagológép: Érjen el páratlan pontosságot és hatékonyságot Ragasztó alkalmazás

Bevezetés:

Ban a mai igényes gyártási környezetben, hibátlan és A következetes ragasztó felhordása kritikus fontosságú a termékminőség és a működési hatékonyság. Bemutatjuk a **nagy pontosságú automatikus ragasztóadagoló gépet**, egy élvonalbeli megoldást, amelyet az adagolási folyamatok forradalmasítására terveztek. Ez a fejlett **automata forgó adagolórobot**, más néven **4 tengelyes adagoló robotragasztó** vagy **ragasztószóró gép,** automatizálja és optimalizálja a ragasztó felhordását, páratlan pontosság, sebesség és sokoldalúság. Mondjon búcsút az inkonzisztens kézikönyvnek kiadás és az automatizált pontosság jövőjének felkarolása. A bonyolultból elektronikai szerelvény robusztus mechanikus alkatrész bevonatra, ez a gép Úgy tervezték, hogy kivételes teljesítményt nyújtson és magasabb szintre emelje termelési képességek.

Főbb jellemzők és előnyök: Precizitás, sebesség és felhasználóközpontú kialakítás

Ez Az automatikus ragasztóadagoló gépet aprólékosan tervezték kiváló teljesítmény és könnyű használat, átfogó Jellemzők a ragasztó felhordási folyamatának átalakításához:

- **Kompromisszumok nélküli pontosság és ismételhetőség:** Érjen el hibátlan adagolást hajszálpontos pontossággal. Ez a gép **±0,02-0,05 mm-es ismétlési pontossággal büszkélkedhet (±0,02 mm-en belül testreszabható),** így egyenletes és megismételhető ragasztófelhordást biztosít még a legigényesebb és bonyolultabb feladatokhoz is. A **mechanikus alkatrészeket CNC dolgozza fel,** garantálva a méretpontosságot és az egyenletes teljesítményt minden gépen.
- **Nagy sebességű működés a maximális teljesítmény érdekében:** Növelje termelési teljesítményét kivételes sebességgel és hatékonysággal. A gép **maximális sebessége 300 mm/s (800 mm/s-ig testreszabható),** jelentősen

felgyorsítja az adagolási ciklusokat és maximalizálja a termelést teljesítmény. Ez a nagy sebességű képesség lehetővé teszi, hogy megfeleljen az igényes gyártási ütemtervek a pontosság veszélyeztetése nélkül.

- **Intuitív és felhasználóbarát vezérlőrendszer:** Egyszerű és hatékony üzemeltetés a vezető hazai tőzsdén jegyzett vállalatokkal együttműködésben kifejlesztett **kézi vezérlőrendszerrel**. A **320*240 LCD kijelzővel ellátott oktatódoboz** világos és intuitív felületet biztosít az adagolási útvonalak programozásához, a paraméterek beállításához és a működés felügyeletéhez.
- **Precíz nyomásszabályozás az optimális adagolásvezérlés érdekében:** Finomhangolja adagolási folyamatát a beépített **nyomásszabályozó szeleppel**. Ez a szelep lehetővé teszi **a fecskendő belső nyomásának beállítását 0,05-0,9 MPa tartományban**, biztosítva a ragasztó áramlásának pontos szabályozását, és biztosítva az optimális adagolást a különböző ragasztókhoz és alkalmazásokhoz. A **nyomásmérő** egyértelműen megjeleníti a szabályozott nyomást a könnyű felügyelet érdekében.
- **Robusztus és tartós konstrukció ipari környezetekhez:** A gép úgy készült, hogy ellenálljon a nagy igénybevételt jelentő ipari körülményeknek, **öntött alumínium profilszerkezettel** rendelkezik. Ez a robusztus váz kivételes tartósságot, **gyönyörű megjelenést** és **erős konzisztenciát** biztosít, biztosítva a hosszú távú megbízható teljesítményt és a professzionális esztétikát.
- **Moduláris kialakítás az egyszerű karbantartás és méretezhetőség érdekében:** Minimalizálja az állásidőt és egyszerűsítse a karbantartást a gép **moduláris összeszerelési folyamatával**. Minden kulcsfontosságú alkatrész és pozíció **külön-külön szétszerelhető**, lehetővé teszi a véletlenül sérült Részek. Ez a modularitás javítja a skálázhatóságot és az alkalmazkodóképességet is jövőbeli frissítések vagy módosítások.
- **Fejlett mozgásvezérlő rendszer a sima és pontos mozgásért:** Tapasztalja meg a precíz és megbízható mozgást minden tengelyen a kifinomult mozgásvezérlő rendszer. A gép **lépcsős/szervomotor hajtási módot használ (Japánból importálva), szinkron szíjjal/csavaros tüskével és lineáris csúszóúttal (tajvani márka).** Ez a kombináció egyenletes, pontos és megismételhető mozgást biztosít, ami elengedhetetlen a nagy pontosságú adagoláshoz. A **szinkrontárcsa és a motor speciális összeszerelési folyamata az új technológiájú szinkronszíjjal kombinálva** kiküszöböli a hosszú távú használat során gyakori feszességi és lazasági problémákat, tovább növelve a megbízhatóságot.
- Nagy **program- és fájltároló kapacitás összetett alkalmazásokhoz:** Összetett adagolóprogramok és kiterjedt adatok kezelése bőséges tárolókapacitással. A gép **1,000 feldolgozási adatkészletet képes tárolni**, és egyetlen feldolgozási fájl **akár 3 millió tárhelyet (5,000 feldolgozási pontot)** is elfoglalhat a program tárhelyén. A **kézi doboz 256 millió fájltárolót kínál**, a **kártyaeltávolító pedig további 32 milliót**, így elegendő helyet biztosít még a legigényesebb alkalmazások számára **is (fájlonként akár 100 000 feldolgozási pont a fájltároló helyen).**
- **Sokoldalú fájltámogatás a tervezőszoftverrel való zökkenőmentes integrációhoz:** Zökkenőmentesen integrálható a meglévő tervezési munkafolyamatokba. A gép **támogatja a CAD és a CORELDRAW dokumentumformátumokat**, lehetővé téve a tervezési fájlok közvetlen importálását és egyszerűsítve a programozási folyamatot. A kompatibilis fájlformátumok közé tartoznak a **CAD- és CORELDRAW-fájlok, a PLT-fájlok, a TCF-fájlok és a G-kódfájlok**.
- **Asztali kialakítás kis helyigénnyel a munkaterületekbe való egyszerű integráció érdekében:** Optimalizálja a munkaterület kihasználtságát a gép **asztali kialakításával és kis helyigényével**. Ez a kompakt kialakítás ideálissá teszi a szakaszos összeszerelő sorok adagolásához műveleteket, és lehetővé teszi a meglévő munkaállomásokba való egyszerű integrációt anélkül, hogy nagy alapterületet igényelne.
- Nagy **tartósság és megbízhatóság a folyamatos működéshez:** A tartós teljesítményre és minimális állásidőre tervezett gép **nagy tartossággal** büszkélkedhet, és igényes ipari környezetekhez tervezték. A robusztus felépítése és kiváló minőségű alkatrészei biztosítják a megbízható működést, akár folyamatos használat mellett.
- **Tiszta és precíz sarokadagolás a jobb esztétika érdekében:** Érjen el tetszetős és kiváló minőségű felületet. A gépet úgy tervezték, hogy **ne adjon folyadékmaradványokat és ne ferdüljön az R sarok alakjában**, ami az adagolási minták gyönyörű és pontos rajzát eredményezi, növelve termékei esztétikai vonzerejét.

- **Állítható munkatartomány a különböző termékméretekhez: Alkalmazkodjon** a különböző termékméretekhez az állítható munkatartománysal. A **munkatartomány 100 mm és 400 mm között választható**, Különböző löketekkel, amelyek megfelelnek a különböző munkaterületi követelményeknek. Ez az alkalmazkodóképesség biztosítja, hogy a gép a legkülönfélébb termékméretek és adagolási területek.
- **Kényelmes adatkezelés és programátvitel U lemezen keresztül:** Egyszerűsítse az adatkezelést és a programátvitelt az **U lemezen keresztüli programfájlok feltöltési/letöltési képességével**. Ez a funkció megkönnyíti az adatok egyszerű biztonsági mentését, a programmegosztást és az adagolóprogramok kényelmes átvitele a gépek között és számítógépeken, javítva az adatkezelést és értékes időt takarítva meg.
- **Alapvető vezérlőgombok és jelzők a felhasználóbarát kezeléshez:** Működtesse magabiztosan és irányítottan a kényelmesen elhelyezett gombokkal és kijelzőkkel:
  - **Vezérlő kapcsoló:** A vezérlődoboz tápellátásának egyértelmű be- és kikapcsolását biztosítja.
  - **Kézi ragasztó gomb:** Lehetővé teszi a kézi ragasztóadagolást egy egyszerű gombnyomással és elengedéssel.
  - **Reset Switch:** Szünetelteti a futó programot, és visszaállítja a gépet az origóhoz, lehetővé téve a program visszaállítását és újraprogramozását.
  - **Vészleállító gomb:** Azonnal megszakítja a programot, és leállítja a készüléket biztonsági és vészhelyzetekben.
  - **Start/Reset/Pause gomb:** Rendszer-visszaállító kapcsolóként működik bekapcsoláskor vagy vészleállító kioldáskor, valamint indítás/szünet kapcsolóként működés közben.
- **Robusztus terhelhetőség a különböző fecskendők és adagolószelepek kezeléséhez:** Különböző adagolási beállítások befogadása robusztus terhelhetőséggel. A gép **5 kg-os Y-tengelyes terhelhetőséget és 2 kg-os Z-tengely terhelhetőséget** kínál, lehetővé téve különféle fecskendők vagy adagolószelepek beszerelését az adott folyamatkövetelménytől függően. A **rögzítőlemez** biztonságos rögzítési pontot biztosít a fecskendő vagy az adagolószelep számára.

Műszaki adatok:

Vonás	Előírás
Maximális sebesség	300 mm/s (800 mm/s-ig testreszabható)
Ismétlési pontosság	±0,02–0,05 mm (±0,02 mm-en belül testreszabható)
Vezérlőrendszer	Kézi vezérlőrendszer tanítása
Felvételkészítési mód	Lépcsős / szervomotor (Japánból importálva), szinkronszíj / csavaros tüske, lineáris csúszóút (tajvani márka)
Program tárolása	1 000 feldolgozási adatkészlet (fájlonként legfeljebb 5 000 feldolgozási pont)
Fájltároló terület	Kézi doboz 256M, kártyaeltávolító 32M (fájlonként akár 100 000 feldolgozási pont)
Támogatási dokumentum	CAD, CORELDRAW, PLT, TCF, G kódfájlok
Maximális terhelés (Y/Z tengely)	

FAQ

Mik a WPM-332 4-tengelyű automata ragasztóanyag-dózis robot kulcsfontosságú jellemzői?

A WPM-332 magas pontosságú 4-tengelyes (XYZ és forgás) mozgásvezérléssel rendelkezik összetett ragasztóanyag-útvonalakhoz, állítható nyomásszabályozással 0,05-től 0,9 MPa-ig a konzisztens ragasztócsík érdekében, valamint integrált vészleállítóval a kezelő biztonsága érdekében. Kifejezetten megbízható, ismételhető ragasztóanyag-alkalmazásra tervezték a kábelköteg gyártásban.

Hogyan előnyös a 4-tengelyes kialakítás a kábelköteg gyártásban?

A 4-tengelyes kialakítás (X, Y, Z és egy forgástengely) lehetővé teszi a robot számára, hogy több szögből és összetett háromdimenziós formákon pontosan alkalmazzon ragasztót a vezeték-kötegekre és csatlakozókra. Ez teljes, egyenletes fedést biztosít a kábelegyüttesekben történő tömítéshez, lezáráshoz vagy feszültségmentesítéshez, javítva a termék megbízhatóságát és felgyorsítva a gyártást a kézi vagy kevésbé rugalmas automatizált módszerekhez képest.

Milyen típusú ragasztóanyagokat képes a WPM-332 dózisolni?

A WPM-332 az elektronikai és kábelköteg összeszerelésben gyakran használt ipari minőségű ragasztóanyagokhoz tervezték, beleértve a szilikont, epoxikat, UV-keményítő ragasztókat és forróolvadékú ragasztókat. Pontos nyomásszabályozása és szelepvezérlése konzisztens dózisolást biztosít a viszkozitás széles skálájú anyagoknál, így sokoldalú megoldást kínál különféle kötési és tömítési alkalmazásokhoz.

Alkalmas-e a WPM-332 nagy mennyiségű gyártási környezetekre?

Igen, a WPM-332 ipari nagy mennyiségű gyártásra épült. Automatikus, programozható működése kiküszöböli a kézi inkonzisztenciákat, jelentősen növeli a teljesítményt és csökkenti az anyagpazarlást. Robusztus kialakítása és megbízható pontossága folyamatos működést biztosít minimális állásidővel, ideális befektetéssé téve a kábelköteg gyártási teljesítmény skálázásához.

Hogyan javítja a termékminőséget a precíziós dózisolási képesség?

A robot precíziós XYZ-tengely vezérlése és finom nyomásszabályozása garantálja a pontos ragasztócsík elhelyezést és térfogatot minden ciklusban. Ez kiküszöböli a gyakori problémákat, mint az aluldozírozás (ami meghibásodáshoz vezethet) vagy a túldozírozás (ami rendetlenséget és pazarlást okoz), így magasabb minőségű, megbízhatóbb kábelkötegeket eredményez konzisztens teljesítménnyel és javított élettartammal.