Automatikus Keményforrasztó Gép 20 kW, 8 mp/darab - WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Légnyomás	0,5-1,0 MPA
Feszültség	AC220V / 50Hz
Főmotor maximális teljesítmény	3,4 kW
Főmotor teljesítmény	1,5 kW
Forrasztógép maximális teljesítmény	20 kW
Hűtő hidraulikus nyomás	0,2 MPa
Befolyó hőmérséklet	kevesebb, mint 40 °C
Sebesség	8 másodperc / darab
Méret	2100 mm * 900 mm * 2100 mm
Alapterület	5020 mm * 2100 mm

A WPM-155 automata nagyfrekvenciás forrasztócella réz munkadarabokhoz. Egy robotkar veszi át az alkatrészt az adagolóból, a forrasztófej elé tárja, majd a kiadó oldalra teszi 8 másodperces ciklusban, a kötést 20 kW-os forrasztó tápegység hajtja. Két rezgőtálcás adagoló a gépalapon látja el a párosító alkatrészeket, a forrasztófej pedig függőleges szánon, a munkasztal felett van felszerelve.

A réz hüvelyek kézi forrasztása attól függ, mennyi ideig tartja a kezelő a lángot és mennyi huzalt adagol, ami hideg kötésként vagy elégett szigetelésként jelenik meg a műszak végén. A WPM-155 rögzíti a sorrendet: az alkatrész befogva, az indukciós fej beállított magasságra ereszkedik, forrasztóhuzal érkezik, a kötést pedig addig tartja, amíg a forrasz szétfolyik, majd az alkatrész továbblép. A légnyomás 0.5 és 1.0 MPa között szabályozott, a forrasztó transzformátort 0.2 MPa nyomáson, 40 fok C alatti belépő hőmérsékletű vízzel hűtik.

A kézi WPM-15-80AB indukciós egységekhez képest a WPM-155 a hordozhatóságot cseréli ismételhetőségre: a tekercs helyzetét, a ráhatási időt és a huzaladagolást egyszer állítják be, és darabonként 8 másodperccel ismétlik. Padlón álló cella, a gép 2100 x 900 x 2100 mm, és 5020 x 2100 mm padlóterületet igényel az adagolókhoz és a kezelői hozzáféréshez, így dedikált sorhoz illik, nem bérmunkához.

Fő jellemzők

1. Darabonként 8 másodperces ciklus, amit a gép határoz meg, nem a kezelő tempója.

2. 20 kW-os forrasztó tápegység, a főegység 1.5 kW folyamatos és 3.4 kW maximális névleges teljesítménnyel.

3. A robotkar végzi a rakodást, a forrasztási pozíciót és a kirakodást, így a kezelő csak a befogót tölti.

4. Két rezgőtálcás adagoló az alaplemezen tárja a párosító alkatrészeket a fogási pozícióhoz.

5. Vízhűtéses forrasztófej: hűtő hidraulikanyomás 0.2 MPa, belépő hőmérséklet 40 fok C alatt.

6. AC220V/50Hz-en működik 0.5-1.0 MPa üzemi levegővel; gép 2100 x 900 x 2100 mm, teljes padlóterület 5020 x 2100 mm.

Műszaki adatok

Paraméter	Specifikáció
Típusszám	WPM-155
Feszültség	AC220V / 50Hz
Sebesség	8 másodperc/darab
Max. teljesítmény (főegység)	3.4 kW
Teljesítmény (főegység)	1.5 kW
Max. teljesítmény (forrasztógép)	20 kW
Légnyomás	0.5-1.0 MPa
Hűtő hidraulikanyomás	0.2 MPa
Belépő hőmérséklet	40 fok C alatt
Méretek	2100 x 900 x 2100 mm
Padlóterület	5020 x 2100 mm

Alkalmazások

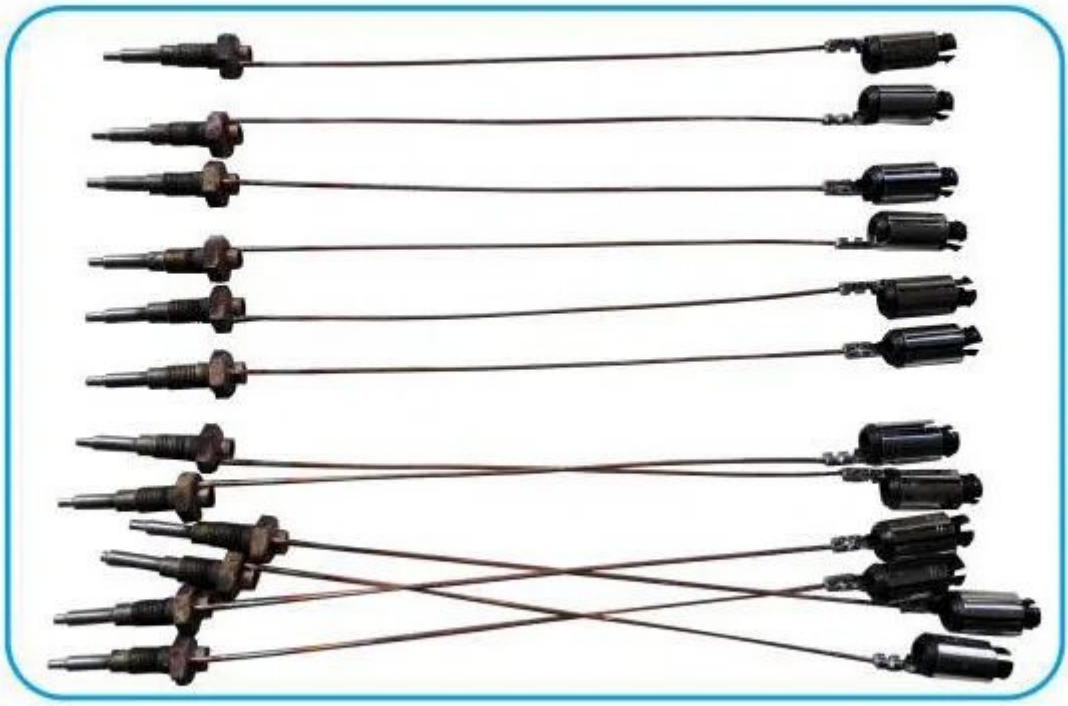
— Kábelköteg: rézhuzal forrasztása gyűrűs és villás hüvelyekhez szigetelőhüvely felhúzása előtt.

— Háztartásigép-vezetékezés: sodrott rézvezetékek forrasztása sárgaréz hüvelyekhez fűtőelemeken és kapcsolókon.

— Kapcsolóberendezés és kontaktorok: rézfonat csatlakoztatása érintkezőfelületekhez rögzített hőbevitellel.

— Autóipari kábelköteg: akkumulátorkábel-saruk és testelőszalagok forrasztása sorozatban.

— Rézcső-összeállítások: kis átmérőjű csőfittingek forrasztása, ahol a láng az egész darabot kilágyítaná.



FAQ

Milyen teljesítményadatok jellemzik a WPM-155 automatikus réz keményforrasztó gépet?

A WPM-155 főmotor-teljesítménye 1.5KW, maximális főmotor-teljesítménye 3.4KW, míg a keményforrasztó gép maximális teljesítménye 20KW. AC220V/50Hz-ról működik.

Milyen gyorsan működik a WPM-155 keményforrasztó gép?

A WPM-155 8 másodperc/darab sebességgel működik. Ez a ciklusidő egyenletes teljesítményt támogat a robotkarral végzett automatizált réz keményforrasztásban.

Milyen légnyomást és hűtési feltételeket igényel a WPM-155?

A WPM-155 0.5-1.0MPA légnyomást és 0.2MPa hűtő hidraulikus nyomást igényel. A belépő hőmérsékletnek 40°C alatt kell lennie a hatékony hűtés érdekében.

Mekkora alapterületet igényel a WPM-155?

A WPM-155 gép mérete 2100mm*900mm*2100mm, és 5020mm*2100mm alapterületet igényel. A nagyobb alapterület helyet hagy a robotkarnak és munkaterének.

Mire készült a WPM-155?

A WPM-155 robotkar köré épített automatikus réz keményforrasztó gép. 20KW maximális keményforrasztó teljesítménnyel és 8 másodperc/darab sebességgel az automatizált rézkötést célozza nagy volumenű gyártásban.