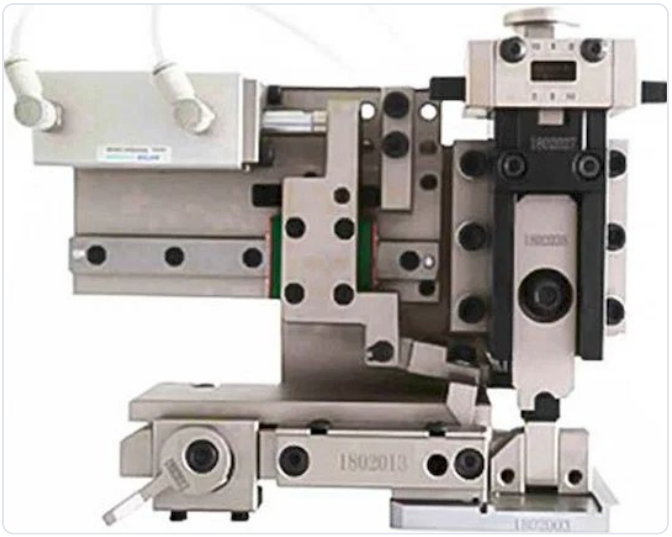
45-40 pneumatikus vízszintes krimpelő matrica OTP formához JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Méret	45-40
Típus	Pneumatikus vízszintes krimpelő matrica
Alkalmazás	OTP keresztirányú szalagtekercselés

A JW-AP15 (45-40) pneumatikus vízszintes préselőszerszám OTP U alakú kábelhüvely-szerszámokhoz, kábelhüvely-gép applikátorra szerelve. A 45-40 típusszám a szerszámtestet azonosítja a pneumatikus vízszintes sorozaton belül.

A pneumatikus fej a vízszintes pálya fölül zárja a szerszámot, a hengerblokk a préselési zóna mögött ül, a légvezetékek a test tetején jönnek ki. Az üllő előtti adagolócsatorna széles és nyitott, így a kábelhüvelysor a préselés előtt a teljes hosszán megtámaszkodik, nem lóg le egy rövid pálya széléről. Ugyanaz a szerszámtest állítható vízszintes és függőleges préselésre, amit a szerszámlapok és a rögzítési pozíció ad meg.

Csereszerszámként használják olyan pneumatikus applikátorállomásokon, amelyek már a 45-40 testre vannak beállítva, és ahol egy állomásnak vízszintes és függőleges préselést is fednie kell ugyanabból a szerszámcsaládból.

Fő jellemzők

1. Pneumatikus préselőfej, a hengerblokk a préselési zóna mögött, a légvezetékek a test tetején

2. OTP U alakú szerszámülés nyitott hüvelyű kábelhüvelyekhez

3. Vízszintes és függőleges préselési konfiguráció ugyanazon a szerszámtesten

4. Széles, nyitott adagolócsatorna az üllő előtt, a kábelhüvelysort a préselési pozícióig megtámasztva

5. Kábelhüvely-gép applikátor rögzítése, közvetlen illeszkedés a meglévő állomásra

6. Szerszámlapok a testre csavarozva, így a présbetét az applikátor eltávolítása nélkül cserélhető

Műszaki adatok

Paraméter	Specifikáció
Típus	JW-AP15
Típusszám a szerszámon	45-40
Típus	Pneumatikus vízszintes préselőszerszám

Paraméter	Specifikáció
Szerszámtípus	OTP U alakú
Alkalmazás	Kábelhüvely-préselő szerszám
Kompatibilitás	Kábelhüvely-gép applikátor
Konfiguráció	Vízszintes és függőleges préselőszerszámok

Alkalmazások

— Pneumatikus kábelhüvely-gép applikátorok OTP U alakú, nyitott hüvelyű kábelhüvelyekkel

— 45-40 szerszámtest cseréje meglévő pneumatikus állomáson

— Kábelkötegsorok széles kábelhüvelysorok préselésével, amelyek a teljes adagolócsatornán megtámasztást igényelnek

— Állomások, amelyek egy szerszámcsaládból vízszintes és függőleges préselést futtatnak

— Második szerszám pré sen, ahol a kábelhüvely változik, de a testméret azonos marad

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals